



DD1010 CONTROL SYSTEM

SISTEMA DI PESATURA OMOLOGATO
APPROVABLE WEIGHING SYSTEM



**TERMINALE DI PESATURA
DI ULTIMA GENERAZIONE:**
dotato di display touch screen a colori.

*LATEST-GENERATION WEIGHING TERMINAL
Touch screen colour display.*



FACILE GESTIONE DEI LOTTI:
Alta leggibilità, immediata identificazione
attraverso i colori dello stato del lotto.

*EASY BATCH MANAGEMENT
High readability and batch status immediately
identifiable by the colours.*



FACILE ESPORTAZIONE DATI:
Esportazione dati in formato PDF o CSV
via USB, rete Ethernet o Wi-Fi.

*EASY DATA EXPORT
Data export in PDF or CSV format via USB,
Ethernet network or Wi-Fi.*



DISPONIBILE IN ACCIAIO INOX O ABS

AVAILABLE IN ABS OR STAINLESS STEEL



COLLEGAMENTO A PIÙ BILANCE
possibilità di collegamento ad una
seconda bilancia
per un miglior campionamento.

*CONNECTION TO SEVERAL SCALES
Possibility of connecting to a second scale
for better sampling.*



Lotto di giornata: 158L7 Codice lotto: Lotto numero 1

PLU	Descrizione	Bilancia
Riso 500 g	Confezione di riso da 500 g	A
Operatore	Linea	Turno
Antonio	Linea 1	Turno 1
Dimensione lotto	Controllo	Numero progressivo lotto
100	Non distruttivo	2
Volume nominale	Densità	Arrotondamento

Limite inferiore -T2	Limite inferiore -T1	Peso nominale	Limite superiore +T1	Limite superiore +T2
470,0000 g	485,0000 g	500 g	515,0000 g	530,0000 g
Data inizio controllo	Ora inizio controllo	Data fine controllo	Ora fine controllo	
13/03/2015	8.26.13	13/03/2015	8.28.14	

CONTROLLO CONTENUTO

Peso medio	Deviazione standard	N. campioni			
499,9433 g	3,4792	30			
N. campioni	%	Peso medio	Totale netto	Peso minimo	Peso massimo
Campioni > -T1	96,7%	500,5486 g	14515,85 g	498,35 g	503,10 g
Campioni < -T1	3,3%	492,4500 g	492,45 g		
Campioni < -T2	0,0%	0,0000 g	0,00 g		

CONTROLLO MEDIA

Peso medio	Deviazione standard	N. campioni	Totale netto
499,9433 g	3,4792	30	14998,30 g

CONTROLLO CONTENUTO

CONTROLLO MEDIA

Superato

Superato

Lotto accettato

GESTIONE DELLA REPORTISTICA
Possibilità di redazione e stampa
dei report di analisi del lotto.

*REPORT MANAGEMENT
Possibility of producing and
printing batch analysis reports.*



DD1010 CONTROL SYSTEM

SISTEMA DI PESATURA NON AUTOMATICO OMOLOGATO
PER CONTROLLO PESO STATISTICO

MANUAL WEIGHING SYSTEM FOR
STATISTICAL WEIGHT CONTROL

Piattaforma di pesatura
in acciaio inox o verniciato
disponibili in varie
dimensioni in funzione del
prodotto da pesare.

*Stainless or painted steel
weighing platform available in
various sizes depending on the
product to be weighed.*

Terminale di pesatura
mod. DD1010 con software
CONTROL SYSTEM
integrato.

*Model DD1010 weighing terminal
with integrated CONTROL
SYSTEM software.*

**PORTATE E DIVISIONI IN CONFORMITÀ A QUANTO PREVISTO
DALLA NORMATIVA PER IL CONTROLLO STATISTICO DEI
PRODOTTI A PESO FISSO.**

*CAPACITIES AND RESOLUTIONS IN COMPLIANCE
WITH CURRENT LEGISLATION CONCERNING STATISTICAL
CONTROL OF FIXED-WEIGHT PRODUCTS.*



DD1010 CONTROL DIADE

SOFTWARE PER IL CONTROLLO PESO STATISTICO DEI PRECONFEZIONATI

SOFTWARE FOR STATISTICAL WEIGHT CONTROL OF PRE-PACKAGED PRODUCTS

ARCHIVIO PRODOTTI (PLU)

Al PLU sono associati: peso nominale del prodotto, tara, codice e descrizione, associazione ad un codice a barre per il richiamo con lettore di bar-code.

I PLU possono essere impostati sul terminale o importati. All'inserimento del peso nominale vengono calcolati automaticamente i valori delle soglie secondo la normativa di riferimento (76/211/CEE).

Possibilità di modifica delle soglie di peso per rispondere a esigenze di paesi extra CEE o a differenti criteri di controllo.

PRODUCT LOG (PLU CODE)

PLU codes are linked to the nominal weight of the product, tare, code and description. Link to barcode for recall with barcode reader.

PLU codes can be set using the terminal or imported.

Set-points values are calculated automatically when the nominal weight is entered in compliance with EU standard 76/211/EEC.

Weight set-point can be modified to meet the requirements of non-EU countries or different control criteria.

REPORT LOTTO

Dati riepilogativi del lotto in formato PDF o CSV esportabili via USB, rete Ethernet, Wi-Fi e stampabili.

BATCH REPORTS

Batch summary data in PDF or CSV format. Data can be exported using a USB, Ethernet or Wi-Fi connection and printed.

ARCHIVIO LINEE DI PRODUZIONE/ CONFEZIONAMENTO

Il codice linea abbinato al lotto di controllo, consente di risalire all'impianto produttivo e correggerne le eventuali difettosità. L'Archivio linee contiene il codice della linea e relativa descrizione. I dati possono essere impostati sul terminale o importati da "file".

PRODUCTION/PACKAGING LINE LOG

Line code linked to control batch enables identification of the production system and correction of any defects. Line log includes the line code and description. Data can be set using the terminal or imported from software files.

ARCHIVIO PESATE

Consultazione della singola pesata all'interno dei lotti.

SINGLE DATA WEIGHT LOG

Monitoring of individual weights within batches.

ESPORTAZIONE / IMPORTAZIONE DATI IN FORMATO CSV

Importazione degli archivi Operatore e PLU. Esportazione degli archivi Operatore, PLU, Lotto e Pesate.

EXPORT / IMPORT DATA IN CSV FORMAT

Import operator and PLU logs Export operator, PLU, batch and individual weight logs.



CONFORME/CONFORMING



DIFETTOSO/DEFECT

DD1010 CONTROL DIADE

ARCHIVIO OPERATORI

Il codice operatore abbinato al lotto di controllo, consente di risalire al turno durante il quale si sono effettuati i controlli. L'Archivio operatori contiene il codice dell'operatore o del turno. I dati possono essere impostati sul terminale o importati.

OPERATOR LOG

Operator code linked to control batch enables identification of the shift during which control operations were performed. The operator log includes the operator or shift code. Data can be set using the terminal or imported.

GESTIONE MULTILOTTO

L'operatore apre un lotto selezionandolo con lettore di bar code o da touchscreen; in base alle indicazioni del terminale si predispone a pesare il numero di campioni richiesto.

MULTI-BATCH MANAGEMENT

Operators can open a batch by selecting it using a barcode reader or touch-screen monitor; the requested number of samples is weighed on the basis of the information displayed on the terminal.

ARCHIVIO LOTTI

Consultazione dei lotti aperti o sospesi e dei lotti già chiusi ed ancora in memoria (fino ad un limite di giorni impostabile). Pianificazione dei lotti da controllare.

BATCH LOG

Monitoring of open or suspended batches and closed batches still saved in the memory (deleted after the number of days set). Planning of batches to be checked.



**Stampi tutto
ciò che controlli!**

*Print everything you check
and need*



**Salvi e trasporti
il controllo
della tua qualità**

*Save and trace
your quality control*



Per ogni campione viene evidenziato il risultato della pesata grazie alla colorazione dinamica delle finestre; nella zona superiore il colore assunto dalla finestra si riferisce alla singola pesata (verde=OK, giallo=difettoso tra “-“ e “- -“, rosso=difettoso sotto “- -“ quindi lotto scartato). Nella zona inferiore il colore si riferisce alla media del lotto (verde=media \geq al valore nominale, rosso=media bassa).

The weighing result is shown for each sample thanks to a dynamic window colouring system; the colour of the window displayed at the top refers to individual weights (green=OK, yellow=defect between “-“ and “- -“, red=defect below “- -“ therefore batch rejected). The colour at the bottom refers to the batch mean (green=mean \geq nominal value, red=low mean).

SCARTATO/REJECTED